

**DU TUNNEL AU BISSE, DEPUIS 1925** 

## FICHE DE RÉFÉRENCE

### **Ecotube Lots 2-3**

# Monthey (VS)

Maître d'ouvrage SATOM SA

Zone industrielle Boeufferant

1870 Monthey

Contact : M. Bruno Bils

Période d'exécution Depuis février 2021

Durée des travaux En cours

Montant des travaux SFr. 9'000'000.-

Descriptif du projet Travaux de génie civil pour le

raccordement d'une conduite vapeur de

la Satom à la Cimo

Partenaires PraderLosinger SA (100%)

Prestations Palplanches, rabattement de nappe,

fouilles, béton armé, pose de réseaux

Réseaux enterrés, tubes PE 17'000 ml

10'800 m<sup>2</sup> 28'000 m<sup>3</sup>

1'400 ml

1'300 m<sup>3</sup>

Quantités Palplanches et blindages principales Excavation et remblais

Excavation et remblais
Pompage de la nappe ph.

Béton armé

Ingénieur D/T Kurmann Cretton Ingénieurs SA

Chef de projet M. Bruno Bils

Directeur des travaux

M. Joël Darioly



Lot 2 - Fouille principale en U, palplanches et blindage de fouilles (aluminium)



Lot 3 – Travaux spéciaux



Lot 3 - Travaux béton armé



Lot 3 - Fouille principale en V, tuyaux vapeur et condensat



Lot 3 - Cellules de palplanches pour les chambres en béton armé

#### Contexte du chantier

Les déchets ménagers acheminés à l'usine de la SATOM à Monthey sont valorisés thermiquement. En effet, la chaleur issue de la combustion permet de transformer l'eau du circuit thermique en vapeur qui est ensuite détendue dans une turbine pour produire de l'électricité. Les rejets de chaleur à basse température de l'usine, notamment ceux contenus dans les fumées, sont récupérés pour être distribués dans le réseau de chauffage à distance.

Grâce à l'Ecotube, une grande partie de l'énergie de condensation, est valorisée sous forme de vapeur et injectée dans une conduite longue de 2,5 km reliant SATOM SA et CIMO.

La vapeur ainsi acheminée jusqu'à CIMO est redistribuée pour alimenter en vapeur industrielle les sociétés partenaires du site chimique avec un débit pouvant aller jusqu'à 80 tonnes par heure. Au total, SATOM SA pourra fournir jusqu'à 300'000 tonnes par an de vapeur au site chimique, permettant ainsi d'économiser jusqu'à 250 GWh de gaz naturel.



**DU TUNNEL AU BISSE, DEPUIS 1925** 

## FICHE DE RÉFÉRENCE

### **Ecotube Lots 2-3**

# Monthey (VS)

SATOM SA Maître d'ouvrage

Zone industrielle Boeufferant

1870 Monthey

Contact: M. Bruno Bils

Depuis février 2021 Période d'exécution

En cours Durée des travaux

SFr. 9'000'000.-Montant des travaux

Descriptif du projet Travaux de génie civil pour le

raccordement d'une conduite vapeur de

la Satom à la Cimo

PraderLosinger SA (100%) **Partenaires** 

Palplanches, rabattement de nappe, **Prestations** 

fouilles, béton armé, pose de réseaux

10'800 m<sup>2</sup> 28'000 m<sup>3</sup>

Quantités principales

Palplanches et blindages Excavation et remblais Pompage de la nappe ph.

1'400 ml Réseaux enterrés, tubes PE 17'000 ml Béton armé 1'300 m<sup>3</sup>

Ingénieur D/T Kurmann Cretton Ingénieurs SA

Chef de projet M. Bruno Bils

Directeur des travaux

M. Joël Darioly



Lot 2 - Fouille principale en U, palplanches et blindage de fouilles (aluminium)



Lot 3 - Elargissement du canal











Contexte du chantier

Les déchets ménagers acheminés à l'usine de la SATOM à Monthey sont valorisés thermiquement. En effet, la chaleur issue de la combustion permet de transformer l'eau du circuit thermique en vapeur qui est ensuite détendue dans une turbine pour produire de l'électricité. Les rejets de chaleur à basse température de l'usine, notamment ceux contenus dans les fumées, sont récupérés pour être distribués dans le réseau de chauffage à distance.

Grâce à l'Ecotube, une grande partie de l'énergie de condensation, est valorisée sous forme de vapeur et injectée dans une conduite longue de 2,5 km reliant SATOM SA et CIMO.

La vapeur ainsi acheminée jusqu'à CIMO est redistribuée pour alimenter en vapeur industrielle les sociétés partenaires du site chimique avec un débit pouvant aller jusqu'à 80 tonnes par heure. Au total, SATOM SA pourra fournir jusqu'à 300'000 tonnes par an de vapeur au site chimique, permettant ainsi d'économiser jusqu'à 250 GWh de gaz naturel.

